



# HARTNER

Precision Cutting Tools



## DISTRIBUTEURS AUTOMATIQUES D'OUTILS TM

SOLUTIONS INDIVIDUELLES POUR UN STOCKAGE  
ET UNE GESTION EFFICACES DES OUTILS



## LES SOLUTIONS TM INTELLIGENTES DE HARTNER OPTIMISENT VOTRE GESTION DES OUTILS.

Les distributeurs d'outils Hartner optimisent le stock de vos outils. Améliorez la sécurité de votre réserve d'outils et la transparence de votre gestion.

## SOMMAIRE

<b>LA GESTION DES OUTILS PAR HARTNER</b>	<b>04</b>
▼ BASE D'UNE GESTION MODERNE DES OUTILS	04
▼ LES MODULES	06
<b>LES DISTRIBUTEURS D'OUTILS HARTNER</b>	<b>08</b>
▼ TM 326	10
▼ TM 426	14
▼ TM 526	18
▼ ARMOIRES SPÉCIALES TM	22
<b>LE LOGICIEL DE GESTION DES OUTILS HARTNER</b>	<b>26</b>
▼ INTELLIGENCE INTÉGRÉE	26
▼ PRESTATIONS ET AVANTAGES CLIENTS	27
▼ LA STRUCTURE MODULAIRE	28
▼ SOLUTIONS POUR LES ENTREPRISES DE TOUTES TAILLES	29



## LA GESTION DES OUTILS HARTNER

### ▼ BASE D'UNE GESTION MODERNE DES OUTILS

Depuis plus de 15 ans, Hartner propose des systèmes de gestion d'outils pour la production à l'unité, en petite, moyenne ou grande séries pour les PME et les grands groupes. Grâce à la diversité et à l'expérience acquise lors des réalisations de projets de clients dans le monde entier, Hartner dispose d'un savoir-faire exceptionnel dans le domaine de la gestion des outils. Hartner peut aussi vous aider à optimiser la gestion de vos outils en mettant son savoir-faire à votre disposition.

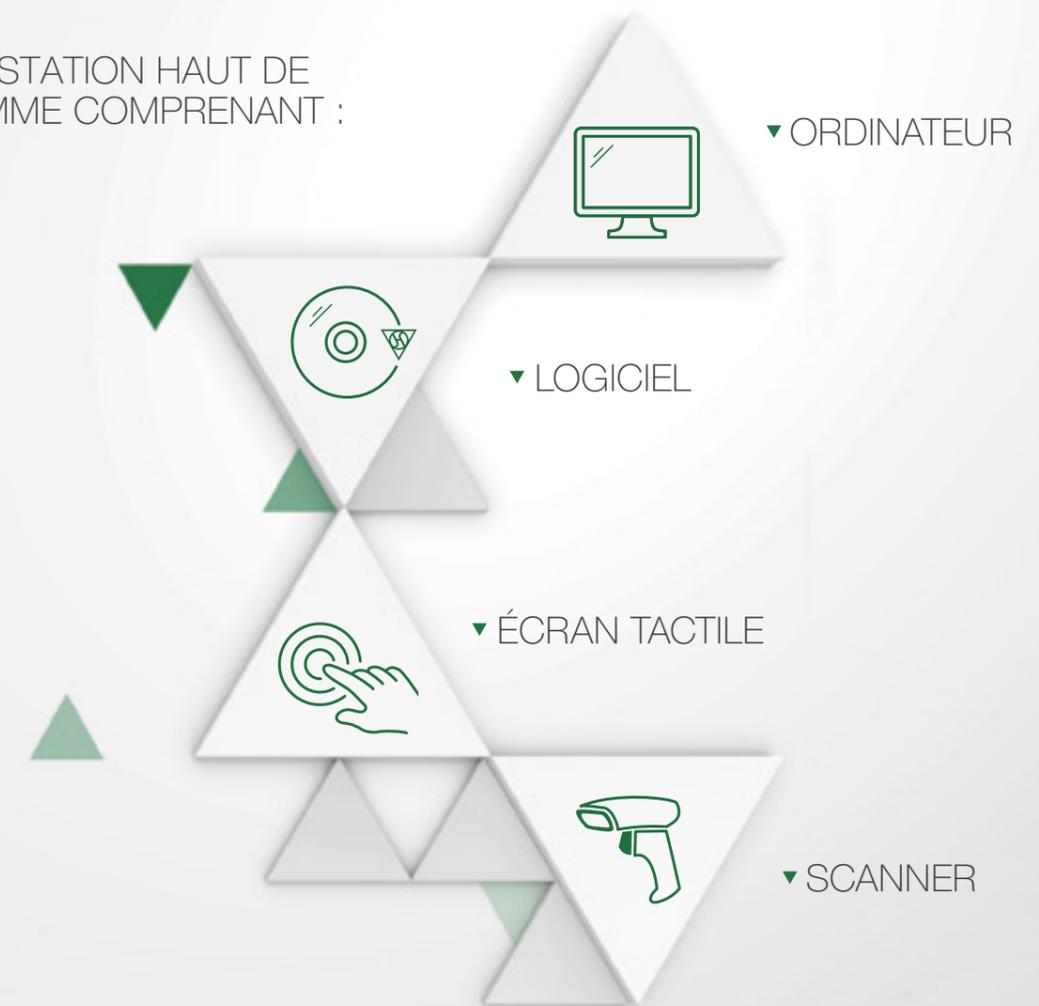
La production classique change drastiquement: l'industrie 4.0 doit associer la production industrielle aux techniques de communication et de l'information afin de contribuer à l'accroissement de la productivité et de la flexibilité. Pour cela, Hartner met toutes les données nécessaires à la disposition de ses clients, comme des schémas et des paramètres optimaux pour un processus d'usinage transparent et optimisé.



### AVANTAGES

- ▼ Disponibilité des outils contrôlée 24 h sur 24
- ▼ Réduction des coûts de stockage et de gestion
- ▼ Contrôle permanent de la consommation
- ▼ Prévention des arrêts de production
- ▼ Imputation claire des coûts d'outillage
- ▼ Élimination des stocks de sécurité
- ▼ Stockage et gestion de tous les articles pertinents pour la production
- ▼ Robustesse et protection contre les vols
- ▼ Sensibilisation des employés aux coûts des outils
- ▼ Communication possible avec tous les systèmes informatiques

PRESTATION HAUT DE GAMME COMPRENANT :



Le stockage et la distribution contrôlés des outils sont essentiels à la transparence de la consommation d'outils et des coûts directs d'outillage. Cependant, cela nécessite que les stocks d'outils soient sous clef et que tous les prélèvements d'outils soient documentés dans le logiciel de gestion. C'est la seule façon de garantir que les stocks indiqués dans le logiciel soient réellement disponibles et de permettre la mise à disposition des outils de manière fiable.

biométriques, selon les préférences du client. En fonction du type de système, les outils peuvent être stockés et gérés selon divers niveaux de sécurité. Les automates Hartner TM 326 et 526 ont été conçus dans cet objectif.

Tous les systèmes sont contrôlés par le module logistique du logiciel Hartner TM. Une utilisation simple et intuitive des automates de distribution est ainsi possible. La connexion se fait par le biais d'un code-barre, d'un code PIN, d'un RFID ou de données

Ceux-ci sont compatibles entre eux et peuvent être adaptés de façon flexible aux diverses exigences des clients fabricants à l'unité, en petite, moyenne ou grande série.

Les automates de gestion d'outils Hartner vous offrent ainsi tous les avantages décisifs d'une distribution intelligente d'outils.

**AUGMENTATION DES PERFORMANCES DE GESTION DES OUTILS GRÂCE À DES PROCESSUS DE GESTION OPTIMISÉS.**

# LA GESTION DES OUTILS HARTNER

## ▼ LES MODULES

Les systèmes de gestion des outils Hartner sont établis en fonction des exigences des clients. Une longue expérience dans le domaine de l'outillage et de la technologie, ainsi qu'une approche professionnelle des processus de travail et des

données des clients constituent la base idéale pour une collaboration forte et personnalisée avec Hartner en tant que partenaire. La gestion des outils est composée des modules suivants:

### ▼ LOGICIEL

Le logiciel moderne et pratique de gestion des outils de Hartner est au cœur de la gestion des outils.



### ▼ LOGISTIQUE

En cas de besoin, le logiciel Hartner TM peut proposer des commandes et coordonner des services de livraison et d'affûtage.



### ▼ PRESTATION DE SERVICES

Grâce aux services coordonnés de livraison et d'affûtage, tous les documents de travail et tous les outils pertinents pour la production sont mis à disposition rapidement et en fonction des besoins.



### ▼ INTÉGRATION

L'intégration du logiciel à l'infrastructure du client permet d'assister ce dernier dans tous les processus liés à la gestion des outils.



### ▼ INTERFACES

Le logiciel Hartner TM se connecte à tous les systèmes ERP/PPS, CAO et informatiques grâce à différentes interfaces. Les systèmes logistiques tels que Paternoster et les systèmes de navette peuvent également être contrôlés et gérés par le logiciel.



### ▼ IDENTIFICATION

La connexion se fait par le biais d'un code-barre, d'une code PIN, d'une RFID ou de données biométriques.



### ▼ COMMUNICATION EN LIGNE

Le logiciel Hartner TM permet de transférer des données par intranet et internet, ainsi que par des applications sur tablette, smartphone ou ordinateur.



### ▼ AUTOMATES

Les systèmes de distribution multiplexes apportent des solutions dans de nombreux domaines d'application et à divers degrés de sécurité.



## LES DISTRIBUTEURS D'OUTILS HARTNER

### ▼ LES AUTOMATES ET ARMOIRES

Les trois distributeurs d'outils TM 326, TM 426 et TM 526 offrent des possibilités flexibles pour un stockage d'outils sur mesure. Selon vos besoins et la taille de votre entreprise, vous pouvez sélectionner différents niveaux d'automatisation. Différentes possibilités individuelles de distribution sont à votre disposition, comme des tiroirs ou des systèmes en spirale.

Nous adaptons le distributeur d'outils Hartner selon vos envies ou aux besoins de votre entreprise. Profitez pleinement de ces possibilités. De nombreux clients satisfaits en témoignent.

#### ▼ TM 326



#### ▼ TM 426



#### ▼ ARMOIRES SPÉCIALES TM



#### ▼ TM 526



SOLUTIONS INDIVIDUELLES POUR UN STOCKAGE ET UNE GESTION EFFICACES DES OUTILS.

## TM 326

### ▼ UN SYSTÈME MODULAIRE



Le TM 326 est l'incarnation même d'une solution de stockage flexible pour répondre à toutes les exigences d'application des fabrications à l'unité ou en petite série. La hauteur et la répartition des tiroirs à verrouillage électronique peuvent être adaptées individuellement en fonction de la gamme d'articles. C'est idéal lorsque vous disposez d'un petit nombre de produits très diversifiés.

Le cœur du système est le module de stockage du logiciel de gestion des outils Hartner qui surveille et contrôle tous les mouvements. Le système peut être combiné avec tous les modèles d'automate Hartner.

## TM 326



### PRÉLÈVEMENT MANUEL D'OUTILS AVEC COMMANDE ÉLECTRONIQUE.

Le distributeur d'outils Hartner TM 326 est un système modulaire à commande électronique qui dispose de toutes les fonctionnalités du logiciel de gestion d'outils Hartner. Les tiroirs à fermeture électronique permettent de contrôler le prélèvement d'outils. La hauteur des tiroirs et le matériel de partition peuvent être adaptés aux souhaits des clients.

### CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES

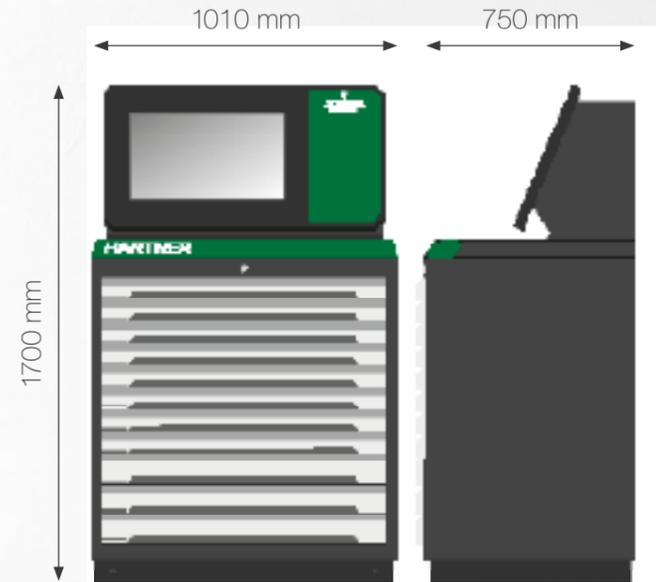
- ▼ Montage flexible de la hauteur des tiroirs et des variations de répartition
- ▼ Expansion possible grâce à un module en spirale pour un prélèvement par pièce unique
- ▼ Système ouvert adapté à plusieurs fournisseurs
- ▼ Stockage et gestion sécurisés des outils, des appareils de mesure et de contrôle, des outils de montage ou des consommables
- ▼ Peut être étendu à tout moment grâce à des unités d'extension supplémentaires
- ▼ Les fonctions de commande sont utilisables pour d'autres systèmes de stockage (TM 426, TM 526)

## TM 326

### VERSIONS ET DIMENSIONS

#### UNITÉ DE BASE

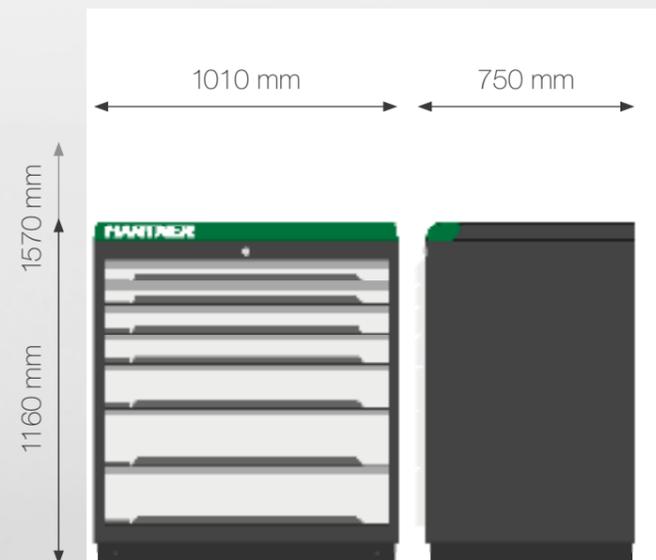
- ▼ Système de distribution à verrouillage électronique dans une structure robuste en tôle d'acier
- ▼ Tiroirs manuels avec voyant LED et extension complète (charge maximale de 200 kg par tiroir)
- ▼ Quatre hauteurs de tiroir et de nombreuses variantes de partition
- ▼ Hauteur: 1700 mm (rehausse comprise)  
Hauteur utile: 900 mm
- ▼ PC avec WIN 10 | 64 bits
- ▼ Scanner pour la lecture de codes-barres et QR
- ▼ Écran tactile HD de 21,5"
- ▼ Module de stockage du logiciel Hartner TM
- ▼ Manuel d'utilisation en allemand



Unité de base TM 326 | vues frontale et latérale

#### UNITÉ D'EXTENSION

- ▼ Système de distribution à verrouillage électronique dans une structure robuste en tôle d'acier
- ▼ Tiroirs manuels avec voyant LED et extension complète (charge maximale de 200 kg par tiroir)
- ▼ Quatre hauteurs de tiroir et de nombreuses variantes de partition
- ▼ Deux hauteurs de montage:  
1160 mm | hauteur utile: 900 mm  
1570 mm | hauteur utile: 1300 mm



Unité d'extension TM 326 | vues de face et latérale (2 hauteurs)

#### AUTRES

- ▼ Socle pour chariot élévateur avec cache frontal amovible
- ▼ Tension d'alimentation: 230 V | 50 Hz
- ▼ Couleurs spéciales RAL | NCS sur demande

### TIROIRS ▼ VARIANTES DE RÉPARTITION

- ▼ Réglage flexible de la hauteur des tiroirs
- |                                 |       |        |        |        |
|---------------------------------|-------|--------|--------|--------|
| Hauteurs frontales disponibles: | 75 mm | 100 mm | 150 mm | 200 mm |
| Hauteur utile:                  | 60 mm | 85 mm  | 135 mm | 185 mm |



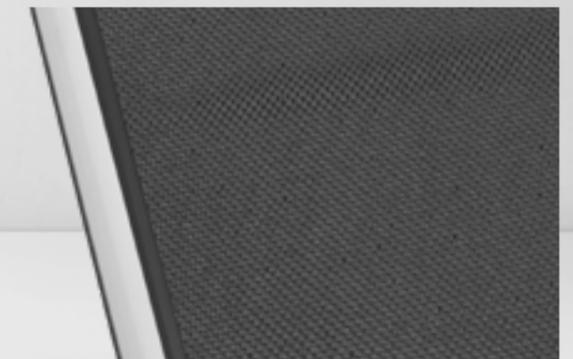
Parois intercalaires (équipement standard)



Casiers modulaires



Jeu de bacs



Tapis antidérapant

### TIROIRS ▼ À CLAPETS ÉLECTRONIQUES

- ▼ Réglage flexible de la hauteur des tiroirs
- |                                 |       |        |        |        |
|---------------------------------|-------|--------|--------|--------|
| Hauteurs frontales disponibles: | 75 mm | 100 mm | 150 mm | 200 mm |
| Hauteur utile:                  | 50 mm | 75 mm  | 125 mm | 175 mm |

Clapets (par tiroir)	Dimensions internes du compartiment (largeur x profondeur)	Répartition par clapet (largeur x profondeur)
4	440 x 259 mm	2 x 2
8	440 x 125 mm	2 x 4
12	225 x 200 mm	3 x 4
12	440 x 75 mm	2 x 6
16	220 x 125 mm	4 x 4
18	146 x 175 mm	6 x 3
20	220 x 95 mm	4 x 5
24	220 x 75 mm	4 x 6
24	146 x 125 mm	6 x 4
32	109 x 125 mm	8 x 4
36	146 x 75 mm	6 x 6
40	109 x 95 mm	8 x 5
48	109 x 75 mm	8 x 6



## TM 426

### ▼ LE SYSTÈME À SPIRALES POUR LES OUTILS À FRÉQUENCE DE ROTATION ÉLEVÉE

Le système de distribution d'outils TM 426 est la solution idéale pour le stockage de grandes quantités d'outils compacts dans un espace réduit. En effet, le stockage des outils sécurisé en spirale permet de gagner beaucoup de place. La distribution des outils se fait au choix par le biais d'une distribution de marchandise ou par un système élévateur.



TM 426

GRAND ESPACE DE STOCKAGE,  
GESTION TRANSPARENTE.



### CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES

- ▼ Montage flexible de différentes tailles de spirale (selon la taille de l'emballage)
- ▼ Possibilité de montage de systèmes de levage pour le prélèvement des produits (prélèvement par le haut)
- ▼ Stockage et gestion sécurisés d'outils compacts
- ▼ Peut être étendu à tout moment grâce à des unités d'extension supplémentaires
- ▼ Les fonctions de commande sont utilisables pour d'autres systèmes de stockage (TM 326, TM 526)

## TM 426

### ▼ VERSIONS ET DIMENSIONS

#### UNITÉ DE BASE

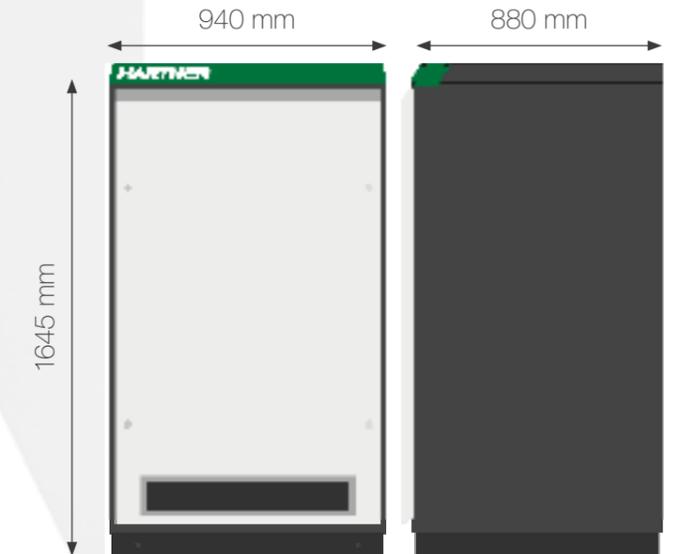
- ▼ PC avec WIN 10 | 64 bits
- ▼ Scanner pour la lecture de codes-barres et QR
- ▼ Écran tactile HD de 21,5"
- ▼ Module de stockage du logiciel Hartner TM
- ▼ Manuel d'utilisation en allemand



Unité de base TM 426 | vues frontale et latérale

#### UNITÉ D'EXTENSION

- ▼ Prélèvement selon le principe FIFO
- ▼ 6 à 7 niveaux comportant chacun 10 jeux de spirales
- ▼ Distribution de marchandise en bas
- ▼ Les variantes de spirales peuvent être configurées en fonction de la gamme de produits



Unité d'extension TM 426 | vues frontale et latérale

#### UNITÉ D'EXTENSION L

- ▼ Prélèvement selon le principe FIFO
- ▼ 6 à 8 niveaux comportant chacun 10 jeux de spirales
- ▼ Prélèvement par le haut
- ▼ Élévateur intégré pour outils



Unité d'extension L TM 426 | vues frontale et latérale

#### AUTRES

- ▼ Partitions des variantes de spirales: 9 | 13 | 15 | 21 | 24 | 31
- ▼ Tension d'alimentation: 230 V | 50 Hz
- ▼ Socle pour chariot élévateur avec cache frontal amovible
- ▼ Couleurs spéciales RAL | NCS sur demande



## TM 526

### ▼ SYSTÈME À TIROIRS AVEC CONTRÔLE À 100%

Le système TM 526 est conçu pour la production en grande série avec une fréquence élevée de manutention des produits. Chaque tiroir s'ouvre progressivement selon l'application.

Cela signifie que seule la quantité documentée est distribuée. Cela permet d'obtenir une transparence maximale du prélèvement d'outils ainsi qu'une imputation claire des coûts des outils.

# TM 526



ACCÈS LIMITÉ ÉLECTRONIQUEMENT,  
MOUVEMENT DES OUTILS TRANSPARENT.



### CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES

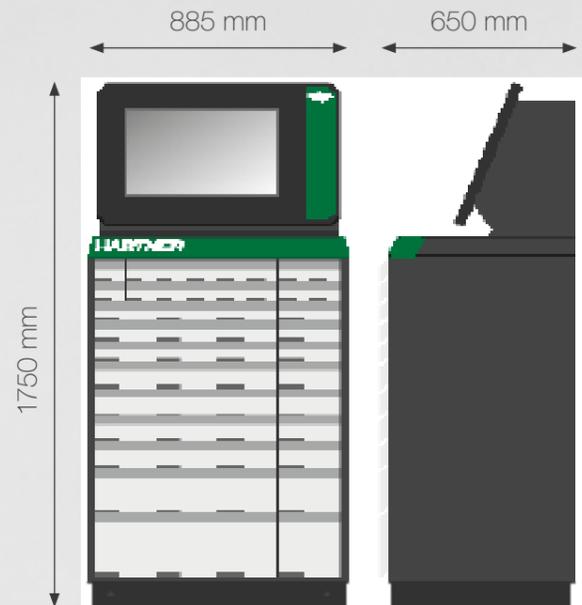
- ▼ Montage flexible de la hauteur et de la largeur des tiroirs
- ▼ Système ouvert adapté à plusieurs fournisseurs
- ▼ Stockage et gestion sécurisés des outils, des appareils de mesure et de contrôle, des outils de montage ou des consommables
- ▼ Peut être étendu à tout moment grâce à des unités d'extension supplémentaires
- ▼ Les fonctions de commande sont utilisables pour d'autres systèmes de stockage (TM 326, TM 426)

## TM 526

### VERSIONS ET DIMENSIONS

#### UNITÉ DE BASE

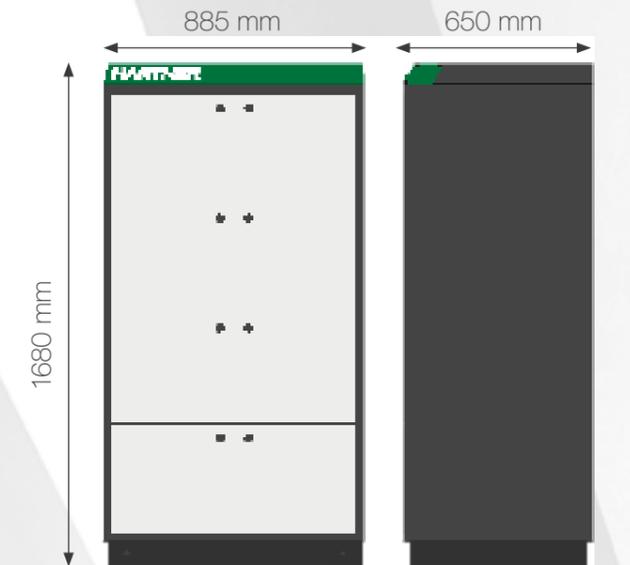
- ▼ Système de distribution à verrouillage électronique dans une structure robuste en tôle d'acier
- ▼ Tiroirs manuels avec voyant LED et extension complète (charge maximale de 20 kg par tiroir)
- ▼ Hauteurs et largeurs individuelles des tiroirs
- ▼ Hauteur: 1750 mm (rehausse comprise)
- ▼ PC avec WIN 10 | 64 Bits
- ▼ Scanner pour la lecture de codes-barres et QR
- ▼ Écran tactile HD de 21,5"
- ▼ Module de stockage du logiciel Hartner TM
- ▼ Manuel d'utilisation en allemand



Unité de base TM 526 | vues frontale et latérale

#### UNITÉ D'EXTENSION AVEC COFFRE

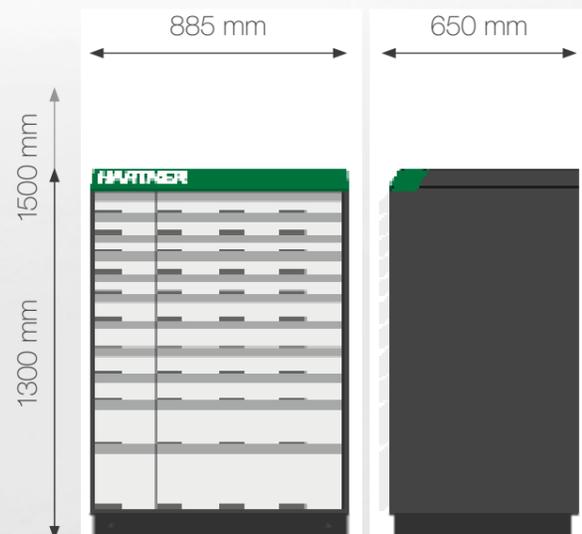
- ▼ Variante avec 16 coffres  
Dimensions internes disponibles:  
334 x 151 x 534 mm  
(largeur x hauteur x profondeur)
- ▼ Variante avec 8 coffres  
dimensions internes disponibles:  
334 x 331 x 534 mm  
(largeur x hauteur x profondeur)
- ▼ Version „Power supply“  
Variante avec 16 casiers  
alimentation électrique 230V par casier  
dimensions intérieures : 334x151x384 mm  
(largeur x hauteur x profondeur)
- ▼ Version „Power supply“  
Variante avec 8 casiers  
Alimentation électrique 230V par casier  
dimensions intérieures : 334x331x384 mm  
(largeur x hauteur x profondeur)



Unité d'extension coffre TM 526 | vues frontale et latérale (8 coffres)

#### UNITÉ D'EXTENSION

- ▼ Système de distribution à verrouillage électronique dans une structure robuste en tôle d'acier
- ▼ Tiroirs manuels avec voyant LED et extension complète (charge maximale de 20 kg par tiroir)
- ▼ Hauteurs et largeurs individuelles des tiroirs
- ▼ 2 hauteurs différentes: 1300 mm | 1500 mm



Unité d'extension TM 526 | vues de face et latérale (2 hauteurs)

#### TIROIRS

- ▼ Hauteurs/niveaux disponibles: 42 mm | 60 mm | 114 mm | 186 mm | 258 mm | 330 mm
  - ▼ Nombre de tiroirs par niveau variable  
Nombre de tiroirs:  
Largeur par tiroir:
- |                                     |                                          |        |        |        |
|-------------------------------------|------------------------------------------|--------|--------|--------|
| 8                                   | 5                                        | 4      | 3      | 2      |
| 50 mm                               | 110 mm                                   | 150 mm | 215 mm | 350 mm |
| (uniquement à une hauteur de 42 mm) | (uniquement à une hauteur de 42   60 mm) |        |        |        |
- ▼ Partition des tiroirs variable  
Partitions possibles:  
Profondeur de compartiment:  
(non disponible avec les tiroirs de 50 mm de large)
- |       |       |        |        |        |
|-------|-------|--------|--------|--------|
| 16    | 8     | 4      | 2      | 1      |
| 28 mm | 60 mm | 128 mm | 252 mm | 526 mm |



#### AUTRES

- ▼ Socle pour chariot élévateur avec cache frontal amovible
- ▼ Tension d'alimentation: 230 V | 50 Hz
- ▼ Couleurs spéciales RAL | NCS sur demande

## ARMOIRES TM SPÉCIALES

### ▼ LES SYSTÈMES DE STOCKAGE COMPLÉMENTAIRES



Les systèmes de stockage complémentaires garantissent que chaque outil dispose de sa place appropriée. Ces systèmes peuvent être combinés aux unités de base de Hartner.

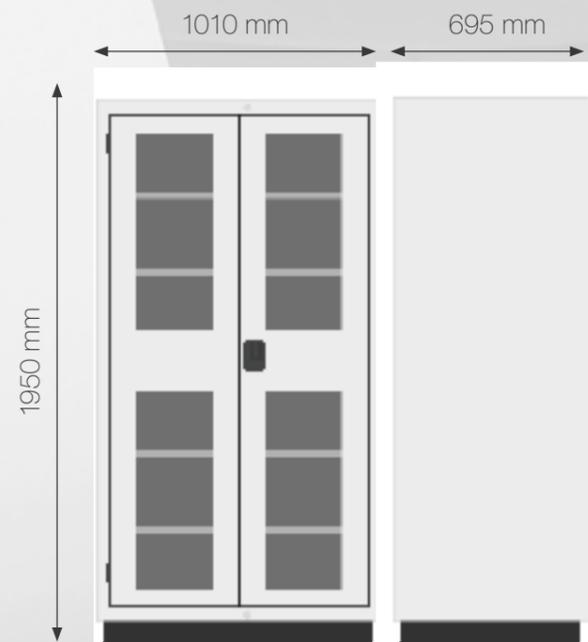
La commande par le biais des distributeurs d'outils TM 326, TM 426 ou TM 526 garantit un stockage sûr et un prélèvement effectué uniquement après réservation.

## SYSTÈME TM À PORTES BATTANTES

### ▼ VERSIONS ET DIMENSIONS

#### AVEC FENÊTRE

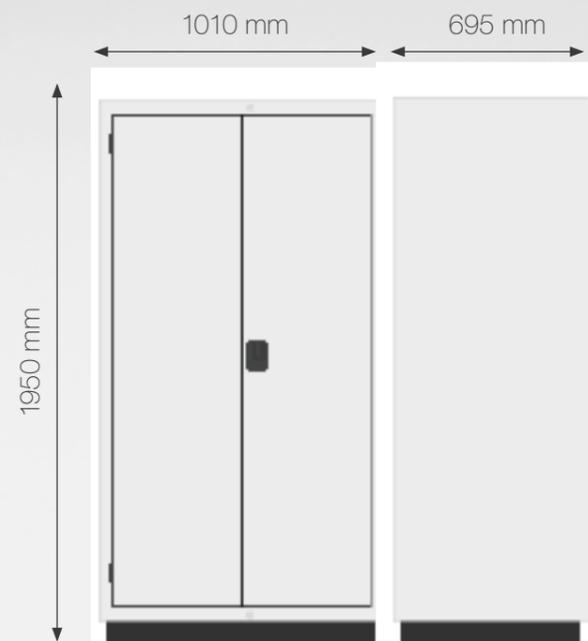
- ▼ Armoire à portes battantes avec fenêtre
- ▼ 4 à 5 niveaux de compartiments (charge maximale par niveau : 200 kg)
- ▼ Verrouillage électronique par le logiciel TM de Hartner



Armoire à double battant TM avec fenêtre | vues frontale et latérale

#### SANS FENÊTRE

- ▼ Armoire à portes battantes sans fenêtre
- ▼ 4 à 5 niveaux de compartiments (charge maximale par niveau : 200 kg)
- ▼ Verrouillage électronique par le logiciel TM de Hartner



Armoire à double battant TM sans fenêtre | vues frontale et latérale

#### AUTRES

- ▼ Socle pour chariot élévateur avec cache frontal amovible

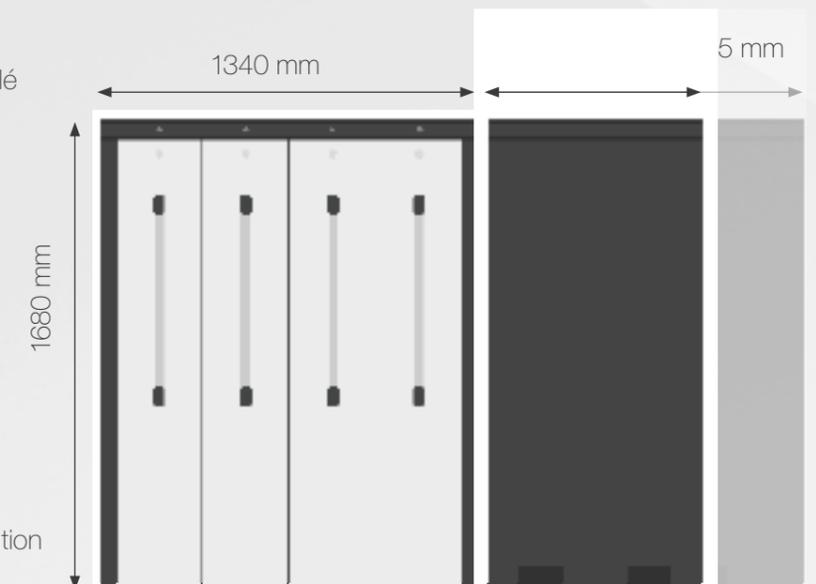
- ▼ Tension d'alimentation: 230 V | 50 Hz
- ▼ Couleurs spéciales RAL | NCS sur demande

## SYSTÈME TM À TIROIRS VERTICAUX

### ▼ VERSIONS ET DIMENSIONS

#### SYSTÈME À TIROIRS VERTICAUX

- ▼ Tiroirs électroniques avec verrouillage automatique contrôlé par le logiciel TM de Hartner (charge utile par tiroir: 300 kg)
- ▼ 3 variantes:
  - 4 tiroirs de 300 mm
  - 6 tiroirs de 200 mm
  - 8 tiroirs de 150 mm
- ▼ 2 profondeurs:
  - 765 mm | 1135 mm
- ▼ Conception robuste avec des tiroirs coulissants et protection des doigts
- ▼ Accessoires individuels de partition



Armoire à tiroirs verticaux TM | vues frontale et latérale

#### TIROIRS ▼ EINTEILUNGSVARIANTEN



Support d'outils



Système d'attache pour outils longs



Plateau de stockage



Panneau perforé

#### AUTRES

- ▼ Couleurs spéciales RAL | NCS sur demande

## LE LOGICIEL DE GESTION DES OUTILS DE HARTNER

### ▼ INTELLIGENCE INTÉGRÉE

Tous les systèmes de distribution d'outils de Hartner sont contrôlés par le logiciel TM très facile d'utilisation. L'utilisation est facile, rapide et intuitive grâce à l'écran tactile intégré.

Le logiciel fournit des possibilités d'application et de réglage personnalisées aux clients de tous les domaines de la production.

Grâce à sa structure modulaire, les processus de fabrication peuvent être simulés avec exactitude et l'intégralité des étapes du cycle de vie de l'outil, du stockage à la mise au rebut en passant par sa distribution, est présentée de façon transparente.

Le logiciel documente toutes les données relatives aux mouvements de stock, propose des commandes et permet l'évaluation selon divers critères.

Ces rapports exhaustifs mettent en valeur de nombreux points potentiels d'optimisation dans le cycle de vie des outils de votre entreprise.

En outre, les interfaces permettent la connexion à divers systèmes de gestion des marchandises, ainsi que la prise de contact en ligne avec vos fournisseurs par le biais de processus automatisés de commande.

## LE LOGICIEL DE GESTION DES OUTILS DE HARTNER

### ▼ PRESTATIONS ET AVANTAGES CLIENTS

- ▼ Interface utilisateur et navigation dans le menu simples et intuitives
- ▼ Création d'un tableau de bord personnalisé
- ▼ Création de listes d'outils
- ▼ Accès direct aux systèmes CAO et aux programmes graphiques pour le traitement et la représentation de schémas d'outils
- ▼ Fonctions exhaustives de gestion des stocks permettant également de contrôler les automates d'outillage TM de Hartner
- ▼ Affichage de l'organisation des clients pour une imputation claire des coûts liés à la distribution d'outils
- ▼ Analyses précises de consommation selon divers critères tels que la consommation d'outil par pièce, machine ou domaine de production
- ▼ Solutions personnalisées pouvant être programmées selon les souhaits des clients
- ▼ Connexion à tous les systèmes usuels ERP/PPS, gestion d'outils et systèmes Paternoster grâce à la programmation d'interfaces adaptées
- ▼ Logiciel multilingue
- ▼ Création de formulaires clients personnalisés



NOUVELLE INTERFACE  
UTILISATEUR OPTIMISÉE.

## LE LOGICIEL DE GESTION DES OUTILS DE HARTNER

### ▼ LA STRUCTURE MODULAIRE

#### MODULE DE STOCKAGE

##### ▼ L'ÉLÉMENT CENTRAL

- ▼ Contrôle de la machine
- ▼ Planification
- ▼ Données de base article
- ▼ Évaluations

#### MODULE DE QUALITÉ

##### ▼ SÉCURITÉ DES PROCESSUS

- ▼ Gestion des équipements de contrôle
- ▼ Machines
- ▼ Réclamations
- ▼ Gestion des numéros de série
- ▼ Données de réception des marchandises

#### MODULE DE PLANIFICATION

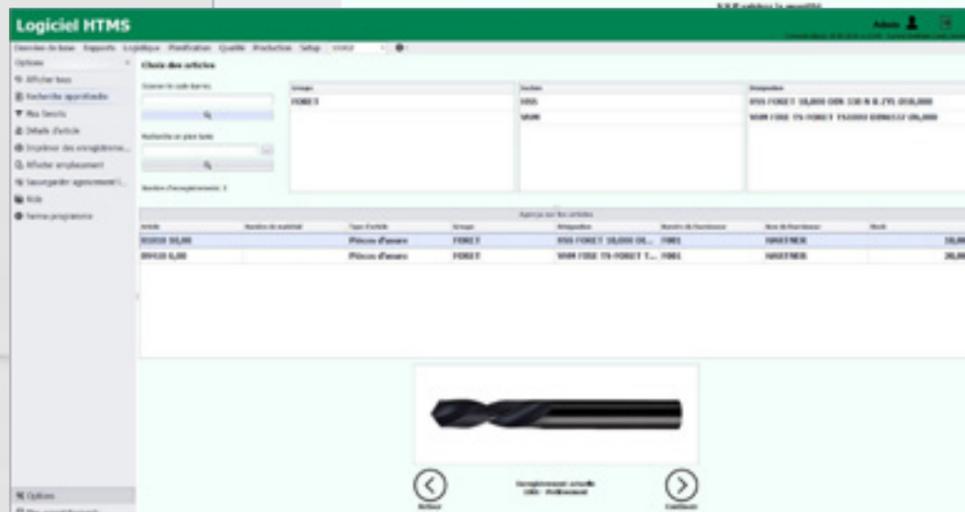
##### ▼ PLANIFIER DE A À Z

- ▼ Communication
- ▼ Données d'usure
- ▼ Composants
- ▼ Catalogue d'outils | DIN 4000

#### MODULE DE PRODUCTION

##### ▼ MAÎTRISER LA PRODUCTION

- ▼ Plans de travail
- ▼ Commandes



Impressions d'écran du logiciel

## LE LOGICIEL DE GESTION DES OUTILS DE HARTNER

### ▼ SOLUTIONS POUR LES ENTREPRISES DE TOUTES TAILLES



Les distributeurs d'outils TM de Hartner envoient des rapports réguliers sur demande à la gestion des matériaux, au service d'achat, de contrôle et à la direction de l'entreprise, ainsi qu'à la gestion des outils.

La structure du logiciel TM de Hartner permet d'automatiser entièrement les propositions de commande, ainsi que les services de livraison et d'affûtage. Ainsi, il garantit l'approvisionnement optimal et ponctuel de tout le matériel et les outils liés à la production.

Le logiciel peut être intégré facilement à tous les systèmes informatiques et de gestion existants. En outre, il est possible de commander et de gérer des systèmes tiers comme les systèmes Paternoster ou de levage. En intégrant le logiciel à l'infrastructure existante, il est possible d'accéder au système depuis la préparation des travaux, la conception ou les achats.



PRÉLÈVEMENT CONTRÔLÉ POUR  
UNE MEILLEURE TRANSPARENCE.

STOCKAGE OPTIMAL DE TOUS  
TYPES DE CONSOMMABLES.

INDICATION RAPIDE ET CLAIRE  
GRÂCE AU TEMOIN LUMINEUX LED.



NOS CLIENTS PEUVENT LE  
CONFIRMER:

- ▼ Réduction des coûts de 10 %
- ▼ 14 % d'arrêts de machines en moins grâce à la disponibilité permanente des outils
- ▼ 14 % d'utilisation en plus des outils affûtés dans la production
- ▼ 1 heure de moins perdue par jour lors de la recherche et l'achat d'outils

# LE PROGRAMME HARTNER



▼ FU 500 / FN 500



▼ OUTILS DE FORAGES PROFONDS



▼ FORETS INOX



▼ MICRO FORETS



▼ OUTILS DES TARAUDAGES



▼ TS-DRILLS



▼ TF 100 MULTI-MILL



▼ FRAISES HAUTE PERFORMANCE



▼ FRAISES À CHANFREINER CARBURES



▼ MULTIPLEX



▼ MULTIPLEX HPC



▼ DISTRIBUTEURS AUTOMATIQUE D'OUTILS TM

## HARTNER GMBH

Boîte postale 10 04 25 | 72425 Albstadt | Allemagne  
Téléphone +49 74 31 125-0 | Fax +49 74 31 125-21 547

[www.hartner.de](http://www.hartner.de)

Toute erreur d'impression ou modification ne donne aucunement droit à une quelconque réclamation. Nous effectuons nos livraisons exclusivement conformément à nos conditions de livraison et de paiement. Vous pouvez les obtenir auprès de nous. Les illustrations présentent en partie des équipements spéciaux.

170 588/18014-VIII-05 | Imprimé en Allemagne | 2018