



HARTNER

Precision Cutting Tools

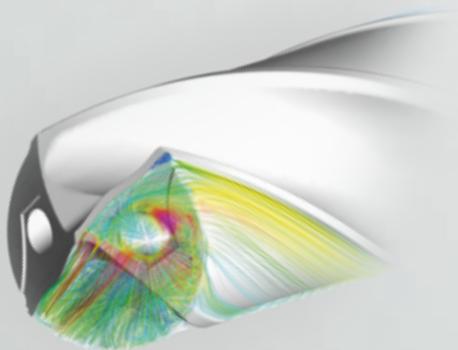


**NACHSCHLEIF- UND
BESCHICHTUNGSSERVICE**

Preisliste 2020

Maximale Wirtschaftlichkeit dank Wiederaufbereitung in Originalqualität

Auch das widerstandsfähigste Werkzeug nutzt sich bei starker Beanspruchung irgendwann ab. Durch die Aufarbeitung mit Originalgeometrien und -schichten gelingt es Hartner, die ursprüngliche Leistungsfähigkeit Ihrer Werkzeuge wieder herzustellen.



Service mit Hersteller-Know-how

Dank unserer umfassenden Kompetenz in Schneidstoff-, Geometrie- und Beschichtungsentwicklung besitzen wir Know-how in allen für die Werkzeugherstellung relevanten Bereichen – und damit auch in deren Wiederaufbereitung. Weltweit einheitliche Standards in Produktion und Dienstleistung versprechen, dass Ihre Werkzeuge alle Qualitätsparameter weiterhin optimal erfüllen.



Inhalt

Nachschleifen

HSS-Bohrer	S. 4
VHM-Bohrer	S. 5
Multiplex-Platten	S. 6
Tieflochbohrer	S. 7
Senker	S. 8
Reibahlen	S. 9
Gewindewerkzeuge	S. 10
VHM-Fräser	S. 11

Nachbeschichten S. 12

Vor- und Nachbehandlung	S. 12
Nachbeschichten	S. 12

Reparaturservice Hydrodehnspannfutter ab S. 13



Nachschleifen | HSS-Bohrer

GRUNDPREIS Nachschleifen von HSS-Bohrern

	Spiralbohrer	NC-Anbohrer	Zentrierbohrer	Aufbohrer Z3
Durchmesserbereich	€ / Stück	€ / Stück	€ / Stück	€ / Stück
8 - 10	5,65	7,40	8,55	7,15
> 10 - 12	6,40	8,40	9,60	8,15
> 12 - 14	7,05	9,25	10,70	9,00
> 14 - 16	7,50	9,60	11,40	9,65
> 16 - 18	11,00	14,00	auf Anfrage	14,10
> 18 - 20	12,65	15,85	auf Anfrage	16,25
> 20 - 30	16,05	17,70	auf Anfrage	20,50
> 30 - 40	22,00	auf Anfrage	auf Anfrage	28,20
> 40 - 50	29,05	auf Anfrage	auf Anfrage	38,10
> 50 - 60	36,40	auf Anfrage	auf Anfrage	46,70
> 60 - 80	43,20	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
> 80 - 100	54,00	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
> 100 - 120	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise Seite 12.
Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 50,- Euro.

Leistungsumfang und Nachschleifpreise für HSS-Spiralbohrer nach DIN 338, 339, 340, 341, 345, 346, 1869, 1870 und 1897 sowie Sonderausführungen. Sofern nicht anders gewünscht, fertigen wir den Kegelmantelschliff nach DIN mit Ausspitzung Form A.

Andere Anschliffe sind selbstverständlich gegen Aufpreis möglich.

Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor. Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand. Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden ebenfalls nach Aufwand berechnet.

+ ZUSCHLAG Schutzfase, Sonderschliffe oder Stufenwerkzeuge

	Stufenbohrer 1. Senkstufe	je weitere Senkstufe	Schutzfase (für Guss)	Zentrier- und M-Spitze
Durchmesserbereich	€ / Stück	€ / Stück	€ / Stück	€ / Stück
8 - 10	6,15	5,65	2,05	8,05
> 10 - 12	7,00	6,45	2,55	9,00
> 12 - 14	7,70	7,10	2,55	9,45
> 14 - 16	8,40	7,65	2,55	9,45
> 16 - 18	12,25	11,25	3,50	11,60
> 18 - 20	14,00	12,95	3,50	11,60
> 20 - 30	18,10	16,65	3,80	14,60
> 30 - 40	25,25	23,35	4,00	auf Anfrage
> 40 - 50	32,00	29,75	4,65	auf Anfrage
> 50 - 60	40,35	38,60	5,25	auf Anfrage
> 60 - 80	48,35	46,30	5,95	auf Anfrage
> 80 - 100	58,15	57,40	7,00	auf Anfrage

Leistungsumfang und Nachschleifpreise für Stufenbohrer mit Kegelmantelschliff und Ausspitzung Form A nach DIN 8374, 8375, 8376, 8377, 8378 und 8379 sowie Sonderausführungen. Sofern nicht anders gewünscht, fertigen wir den Kegelmantelschliff nach DIN mit Ausspitzung Form A.

Andere Anschliffe sind selbstverständlich gegen Aufpreis möglich.

Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor. Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand.

Die Preise beziehen sich auf Werkzeuge mit einer Stufe. Für jede weitere Stufe berechnen wir einen Zuschlag.



Nachschleifen | VHM-Bohrer

GRUNDPREIS Nachschleifen von VHM-Bohrern*

Durchmesserbereich	VHM-Bohrer bis 12xD €/ Stück	VHM-NC-Anbohrer €/ Stück	VHM-Radius Bohrer TS 100 R €/ Stück	VHM-Tieflochbohrer TS 100 T bis 40xD €/ Stück
2 - 6	12,85	8,75	19,75	35,70
> 6 - 8	13,60	9,55	21,10	47,95
> 8 - 10	14,40	10,30	22,10	51,35
> 10 - 12	17,40	12,55	26,95	55,05
> 12 - 14	22,65	16,45	32,85	59,15
> 14 - 16	24,20	17,80	35,80	-
> 16 - 18	25,70	18,50	41,55	-
> 18 - 20	27,25	19,05	44,25	-
> 20 - 30	33,45	-	-	-

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise Seite 12.
Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 50,- Euro.

Leistungsumfang und Nachschleifpreise für VHM-Bohrer nach DIN, Ratioboherer TS 100 U, TS 100 H, TS 80 U, TS 100 INOX, TS 150 GG, TS 3 G und VHM-Spiralbohrer sowie ähnliche Werkzeuge. Andere Anschliffe sind selbstverständlich gegen Aufpreis möglich.
Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor. Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand. Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden ebenfalls nach Aufwand berechnet.

* Axialer Abtrag max. 1 mm, der Durchmesser wird je nach Verjüngungswert reduziert.
Bitte Mindestlängen und Ø-Toleranzen in Bestellung angeben.

+ ZUSCHLAG Schutzfase oder Stufenwerkzeuge

Durchmesserbereich	Stufenbohrer 1. Senkstufe €/ Stück	je weitere Senkstufe €/ Stück	Schutzfase (für Guss) €/ Stück	Zentrier- und M-Spitze €/ Stück
2 - 6	12,15	11,50	3,00	12,45
> 6 - 8	13,40	12,65	3,95	13,90
> 8 - 10	14,30	13,60	3,95	13,90
> 10 - 12	17,10	16,45	3,95	13,90
> 12 - 14	22,45	21,40	5,35	17,00
> 14 - 16	22,65	21,90	5,35	17,00
> 16 - 18	24,40	23,65	5,75	21,30
> 18 - 20	25,70	24,90	6,10	auf Anfrage
> 20 - 30	32,40	30,65	7,10	auf Anfrage

Leistungsumfang und Nachschleifpreise für Stufenbohrer Typ TS 80, TS 100 U, TS 150 GG und TS 3 G sowie ähnliche Werkzeuge.
Andere Anschliffe sind selbstverständlich gegen Aufpreis möglich.
Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor.
Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand.
Die Preise beziehen sich auf Werkzeuge mit einer Stufe. Für jede weitere Stufe berechnen wir einen Zuschlag.



Nachschleifen | Multiplex-Platten

GRUNDPREIS Nachschleifen von Multiplex Wechselplatten

Durchmesserbereich	Multiplex Wechselplatten HSS-E/HSS-E-PM	Multiplex Wechselplatten VHM	Multiplex HPC Wechselplatten VHM
	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück
> 10 - 12	15,30	21,80	auf Anfrage
> 12 - 14	16,95	26,65	29,45
> 14 - 16	17,60	28,65	31,45
> 16 - 18	18,90	30,65	33,45
> 18 - 20	19,25	32,70	35,45
> 20 - 30	20,55	41,15	43,50
> 30 - 40	21,35	47,85	50,15
> 40 - 50	24,30	auf Anfrage	-
> 50 - 60	30,75	auf Anfrage	-
> 60 - 80	37,80	auf Anfrage	-
> 80 -100	48,15	-	-
> 100 -120	auf Anfrage	-	-

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise auf Seite 12.

Das Instandsetzen unserer Multiplex Wechselplatten beinhaltet die Kernausspitzung, das Schleifen des Freiwinkels, der Spannnut, der Gussfase und ggfls. der Spanbrecher.

Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden nach Aufwand berechnet.

+ ZUSCHLAG Radius oder Eckenfase

Durchmesserbereich	Radius	Eckenfase
	€/ Stück	€/ Stück
> 10 - 12	2,30	2,30
> 12 - 14	2,30	2,30
> 14 - 16	2,30	2,30
> 16 - 18	2,30	2,30
> 18 - 20	2,30	2,30
> 20 - 30	2,30	2,30
> 30 - 40	2,30	2,30
> 40 - 50	2,30	2,30
> 50 - 60	2,30	2,30
> 60 - 80	2,30	2,30
> 80 -100	2,30	2,30
> 100 -120	auf Anfrage	auf Anfrage



Nachschleifen | Tieflochbohrer

GRUNDPREIS Nachschleifen von HM-bestückten Tieflochbohrern und VHM-Tieflochbohrern

Durchmesserbereich	Einlippen-Tieflochbohrer HM-best. E 80 €/ Stück	Zweilippen-Tieflochbohrer HM-best. Z 80 €/ Stück	VHM-Einlippen-Tieflochbohrer E 100 €/ Stück
bis 2	-	-	17,00
> 2 - 6	15,45	17,00	17,00
> 6 - 10	16,45	24,60	18,50
> 10 - 14	19,05	32,20	23,15
> 14 - 18	19,55	38,60	26,25
> 18 - 22	23,15	42,60	auf Anfrage
> 22 - 26	26,75	auf Anfrage	auf Anfrage
> 26 - 30	32,95	auf Anfrage	auf Anfrage
> 30 - 40	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise Seite 12.
Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 50,- Euro.

Mehraufwand für das Richten der Tieflochbohrer wird nach Aufwand berechnet. Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden ebenfalls nach Aufwand berechnet.



Nachschleifen | Senker

GRUNDPREIS Nachschleifen von Senkern

Durchmesserbereich	HSS Kegelsenker	VHM Kegelsenker*	HSS Flachsenker / Zapfensenker	VHM Flachsenker* / Zapfensenker
	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück
3 - 6	7,30	11,70	9,00	13,05
> 6 - 8	7,90	12,60	9,65	14,05
> 8 - 10	8,60	13,60	10,40	15,15
> 10 - 12	9,30	14,65	11,20	16,25
> 12 - 14	10,15	15,85	12,10	17,50
> 14 - 16	11,00	17,10	13,00	18,85
> 16 - 18	11,95	18,25	14,05	20,25
> 18 - 20	12,90	19,50	15,30	21,80
> 20 - 30	20,05	30,55	21,60	33,35
> 30 - 40	24,70	37,95	26,55	41,05
> 40 - 50	32,50	49,20	35,30	54,55
> 50 - 60	37,05	auf Anfrage	39,95	auf Anfrage
> 60 - 70	42,70	auf Anfrage	46,00	auf Anfrage
> 70 - 80	47,35	auf Anfrage	50,95	auf Anfrage
> 80 - 90	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
> 90 - 100	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise Seite 12. Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 50,- Euro.

Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor. Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand. Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden ebenfalls nach Aufwand berechnet.

* Axialer Abtrag max. 1 mm, der Durchmesser wird je nach Verjüngungswert reduziert. Bitte Mindestlängen und Ø-Toleranzen in Bestellung angeben.

+ ZUSCHLAG Sonderform

Durchmesserbereich	ab 4 Schneiden	
	€/ Stück	
3 - 6	3,40	
> 6 - 8	3,40	
> 8 - 10	3,40	
> 10 - 12	3,60	
> 12 - 14	3,80	
> 14 - 16	4,00	
> 16 - 18	4,30	
> 18 - 20	4,75	
> 20 - 30	5,45	
> 30 - 40	6,30	
> 40 - 50	8,65	
> 50 - 60	9,80	
> 60 - 70	11,95	
> 70 - 80	13,70	
> 80 - 90	14,60	
> 90 - 100	15,75	



Nachschleifen | Reibahlen

GRUNDPREIS Nachschleifen von Reibahlen

Durchmesserbereich	HSS Reibahlen €/ Stück	VHM Reibahlen* €/ Stück	VHM TR 300 HP Hochleistungs-Reibahlen* €/ Stück
bis 6	16,55	22,45	33,45
> 6 - 8	16,55	22,45	35,50
> 8 - 10	16,55	22,45	37,65
> 10 - 12	17,55	23,65	37,55
> 12 - 14	18,10	24,45	38,20
> 14 - 16	18,60	25,20	39,20
> 16 - 18	19,20	25,85	39,60
> 18 - 20	19,70	26,60	40,25
> 20 - 30	23,65	31,90	48,45
> 30 - 40	24,30	32,95	53,00
> 40 - 50	32,95	44,50	auf Anfrage
> 50 - 60	40,00	53,90	auf Anfrage
> 60 - 80	50,40	68,25	auf Anfrage

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise Seite 12.
 Alle beschichteten Reibahlen werden standardmäßig entschichtet. Bitte beachten Sie dazu unsere Entschichtungspreise auf Seite 12.
 Alle Reibahlen werden im Wiederaufbereitungsprozess auf den Dm. geprüft.

Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 50,- Euro.

Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor. Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand. Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden ebenfalls nach Aufwand berechnet.

* Axialer Abtrag max. 1 mm. Auf NC-Maschinen wird immer plangeschliffen.



Nachschleifen | Gewindebohrer und Gewindefräser

GRUNDPREIS Nachschleifen von Gewindebohrern und VHM-Schaft-Gwindefräsern

Durchmesserbereich	HSS / HSS-E Gewindebohrer	HM / VHM Gewindebohrer
	€/ Stück	€/ Stück
bis 10	10,20	12,15
> 10 - 14	13,90	13,90
> 14 - 20	16,65	17,50
> 20 - 24	20,80	22,45
> 24 - 30	22,95	26,05
> 30 - 36	30,75	33,65
> 36 - 40	32,95	37,95
> 40 - 70	auf Anfrage	auf Anfrage

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise Seite 12.
Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 50,- Euro.

Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor. Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand. Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden nach Aufwand berechnet.



Nachschleifen | VHM-Fräser

GRUNDPREIS Nachschleifen von VHM-Fräsern

	VHM Schafffräser bis 4 Schneiden	VHM Fräser TF 100 bis 4 Schneiden	VHM Fräser TF100 MULTI-MILL	VHM Vollradiusfräser	VHM Fasfräser
Durchmesserbereich	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück
6 - 8	9,70	13,15	16,25	19,05	12,60
> 8 - 10	11,70	15,95	19,50	20,05	13,60
> 10 - 12	15,45	20,50	24,50	21,10	14,65
> 12 - 14	16,75	22,45	26,45	25,70	15,85
> 14 - 16	18,25	24,40	29,00	25,70	17,10
> 16 - 18	19,75	26,55	31,20	33,95	18,25
> 18 - 20	21,10	28,30	33,95	33,95	19,50
> 20 - 25	30,75	41,05	-	38,60	-
> 25 - 40	35,50	46,80	-	43,75	-

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise Seite 12.
Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 50,- Euro.

Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor. Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand. Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden ebenfalls nach Aufwand berechnet.

+ ZUSCHLAG Sondermaße, Sonderformen, Radien

	ab 5 Schneiden	Schrupfräser	Eckenradius je Schneide	Halsfreistich
Durchmesserbereich	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück
6 - 8	2,25	4,10	1,15	4,65
> 8 - 10	2,85	4,10	1,35	4,65
> 10 - 12	3,60	4,10	1,75	4,65
> 12 - 14	4,40	4,10	2,15	4,65
> 14 - 16	5,35	4,20	2,35	4,65
> 16 - 18	5,65	4,20	2,55	4,65
> 18 - 20	5,95	4,20	2,55	4,65
> 20 - 25	6,55	4,65	2,80	4,65
> 25 - 40	11,85	4,65	-	-

Bitte beachten Sie!

Leistungen beim Nachschleifen von VHM-Fräsern:

- Nutprofil wird nicht nachgesetzt. Nachsetzen erfolgt auf Wunsch, Berechnung nach Aufwand.
- Schlichtfräser = Schleifen von Brust, Stirn und Umfang
- Schrupfräser = Schleifen von Brust und Stirn
- Vollradiusfräser = Schleifen des Vollradius, nicht des Umfangs. Umfangsschleifen auf Wunsch, Berechnung nach Aufwand.

Minstdurchmesser für Werkzeuge (mit gerader Stirn und Eckenradius) entnehmen Sie der Tabelle:

Nenn Durchmesser	Schlichtfräser (glattschneidig)		Schrupfräser (Kordel)	
	Minstdurchmesser (mm)		(Rest-) Minimale Stegbreite (mm)	
	2 bis 10 Zähne	max. Abtrag pro Seite	3 bis 5 Zähne	6 bis 8 Zähne
6	5,3	0,35	1,0	0,8
8	7,1	0,45	1,0	0,8
10	8,9	0,55	1,5	1,2
12	10,7	0,65	1,5	1,2
14	12,5	0,75	2,0	1,6
16	14,2	0,90	2,0	1,6
18	16,0	1,00	3,0	2,0
20	17,8	1,10	3,0	2,0
25	22,3	1,35	4,0	3,0
30	26,7	1,65	5,0	4,0
32	28,5	1,75	5,0	4,0



Nachbeschichten

+ ZUSCHLAG Vor- bzw. Nachbehandlung

Durchmesserbereich	Entschichten €/ Stück	Polieren €/ Stück
bis 6	3,40	4,65
> 6 - 8	3,40	4,65
> 8 - 10	3,40	4,65
> 10 - 12	3,40	5,15
> 12 - 14	4,90	5,65
> 14 - 16	4,90	6,15
> 16 - 18	4,90	8,25
> 18 - 20	4,90	8,75
> 20 - 30	4,90	10,30
> 30 - 40	4,90	14,10
> 40 - 50	5,15	14,90
> 50 - 60	auf Anfrage	auf Anfrage
> 60 - 80	auf Anfrage	auf Anfrage
> 80 - 100	auf Anfrage	auf Anfrage

Entschichten von überlangen Werkzeugen wird nach Aufwand berechnet.

+ ZUSCHLAG Beschichtung

Durchmesserbereich	Standard- beschichtungen * €/ Stück	Sonder- beschichtungen ** €/ Stück	Kopfbeschichtung bis 12xD *** €/ Stück	Kopfbeschichtung bis 20xD *** €/ Stück	Kopfbeschichtung bis 40xD *** €/ Stück
bis 6	4,75	8,25	8,55	12,80	17,10
> 6 - 8	4,75	8,25	8,55	12,80	17,10
> 8 - 10	4,75	8,25	8,55	12,80	17,10
> 10 - 12	5,45	9,45	9,90	14,80	18,40
> 12 - 14	6,05	10,50	11,00	16,50	19,55
> 14 - 16	6,55	11,30	11,85	17,75	20,35
> 16 - 18	8,85	15,25	15,95	23,90	24,50
> 18 - 20	9,50	16,45	17,20	25,80	25,70
> 20 - 30	11,50	19,95	-	-	-
> 30 - 40	12,15	21,40	-	-	-
> 40 - 50	13,25	auf Anfrage	-	-	-
> 50 - 60	auf Anfrage	auf Anfrage	-	-	-
> 60 - 80	auf Anfrage	auf Anfrage	-	-	-
> 80 - 100	auf Anfrage	auf Anfrage	-	-	-

* TiN, TiCN, TiAlN, FIRE, AlTiN, AlTiN nano

** TiAlSiN, AlTiZrN

*** TiN, TiCN, TiAlN, FIRE, TiAlSiN

Abweichende Beschichtungen auf Anfrage.

Beschichten von überlangen Werkzeugen wird nach Aufwand berechnet.

Kopfbeschichtung größer 40xD wird nach Aufwand berechnet.

Bei Werkzeugen, die ohne vorheriges Entschichten nachbeschichtet werden, führt jede Nachbeschichtung zu einer Durchmesserergrößerung.

Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 50,- Euro.



Reparaturservice Hydrodehnspannfutter

REPARATURSERVICE Hydrodehnspannfutter

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Reparatur/Kalibrierung	Empfehlung	€ / Stück
Hydrodehnspannfutter	alle	Spannfunktion Fabrikat Hartner oder vergleichbare Fabrikate		75,00
		Spannfunktion u. Längeneinstellung Fabrikat Hartner oder vergleichbare Fabrikate	bei Spannkraftverlust	120,00
Spannkraftprüfer	89780	Kalibrierung Reparaturen (Angebot nach Aufwand)	Jährlich einmal zur Überprüfung / Kalibrierung	217,50

Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 50,- Euro.



HARTNER

Precision Cutting Tools

Hartner GmbH | Postfach 10 04 27 | D-72425 Albstadt
Telefon: (0 74 31) 125-0 | Fax: (0 74 31) 125-21 547 | www.hartner.de

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen jeder Art berechtigen nicht zu Ansprüchen.
Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können bei uns angefordert werden.