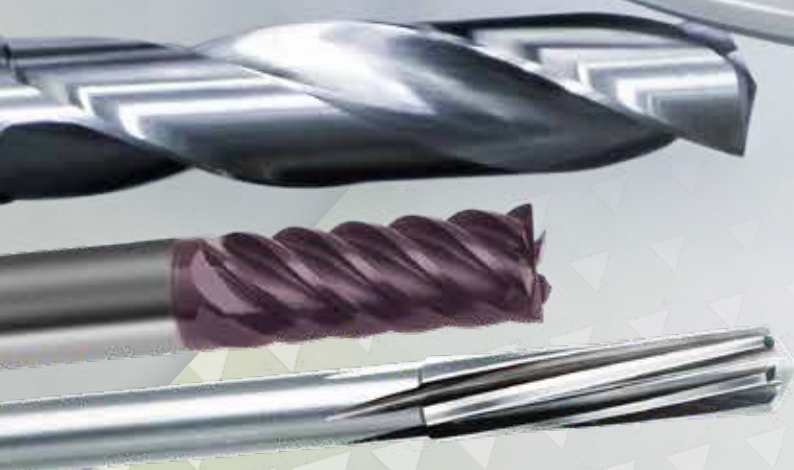




HARTNER

Precision Cutting Tools

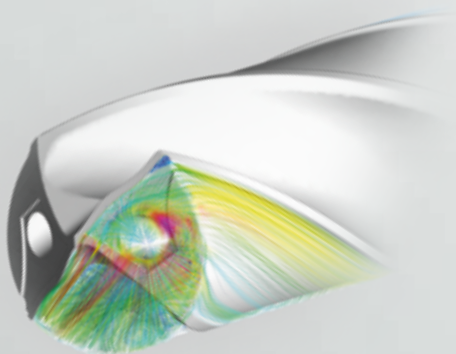


**NACHSCHLEIF- UND
BESCHICHTUNGSSERVICE**

Preisliste 2023

Maximale Wirtschaftlichkeit dank Wiederaufbereitung in Originalqualität

Auch das widerstandsfähigste Werkzeug nutzt sich bei starker Beanspruchung irgendwann ab. Durch die Aufarbeitung mit Originalgeometrien und -schichten gelingt es Hartner, die ursprüngliche Leistungsfähigkeit Ihrer Werkzeuge wieder herzustellen.



Service mit Hersteller-Know-how

Dank unserer umfassenden Kompetenz in Schneidstoff-, Geometrie- und Beschichtungsentwicklung besitzen wir Know-how in allen für die Werkzeugherstellung relevanten Bereichen – und damit auch in deren Wiederaufbereitung. Weltweit einheitliche Standards in Produktion und Dienstleistung versprechen, dass Ihre Werkzeuge alle Qualitätsparameter weiterhin optimal erfüllen.



Inhalt

Nachschleifen

HSS-Bohrer	S. 4
VHM-Bohrer	S. 5
Multiplex-Platten	S. 6
Tieflochbohrer	S. 7
Senker	S. 8
Reibahlen	S. 9
Gewindewerkzeuge	S. 10
VHM-Fräser	S. 11

Nachbeschichten S. 12

Vor- und Nachbehandlung	S. 12
Nachbeschichten	S. 12

Reparaturservice Hydrodehnspannfutter ab S. 13

Nachschleifen | HSS-Bohrer

GRUNDPREIS Nachschleifen von HSS-Bohrern

	Spiralbohrer	NC-Anbohrer	Zentrierbohrer	Aufbohrer Z3
Durchmesserbereich	€ / Stück	€ / Stück	€ / Stück	€ / Stück
8 - 10	6,75	8,85	10,25	8,60
> 10 - 12	7,65	10,10	11,50	9,80
> 12 - 14	8,45	11,10	12,80	10,85
> 14 - 16	8,95	11,50	13,70	11,60
> 16 - 18	13,15	16,80	auf Anfrage	16,90
> 18 - 20	15,15	18,95	auf Anfrage	19,45
> 20 - 30	19,20	21,25	auf Anfrage	24,55
> 30 - 40	26,35	auf Anfrage	auf Anfrage	33,80
> 40 - 50	34,85	auf Anfrage	auf Anfrage	45,65
> 50 - 60	43,65	auf Anfrage	auf Anfrage	55,95
> 60 - 80	51,80	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
> 80 - 100	64,70	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
> 100 - 120	77,30	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise Seite 12.
Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 58,25 Euro.

Leistungsumfang und Nachschleifpreise für HSS-Spiralbohrer nach DIN 338, 339, 340, 341, 345, 346, 1869, 1870 und 1897 sowie Sonderausführungen. Sofern nicht anders gewünscht, fertigen wir den Kegelmantelanschliff nach DIN mit Ausspitzung Form A.
Andere Anschliffe sind selbstverständlich gegen Aufpreis möglich.

Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor. Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand. Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden ebenfalls nach Aufwand berechnet.

+ ZUSCHLAG Schutzfase, Sonderschliffe oder Stufenwerkzeuge

	Stufenbohrer 1. Senkstufe	je weitere Senkstufe	Schutzfase (für Guss)	Zentrier- und M-Spitze
Durchmesserbereich	€ / Stück	€ / Stück	€ / Stück	€ / Stück
8 - 10	7,40	6,75	2,45	9,70
> 10 - 12	8,40	7,70	3,00	10,85
> 12 - 14	9,15	8,50	3,00	11,30
> 14 - 16	10,10	9,10	3,00	11,30
> 16 - 18	14,70	13,50	4,20	13,95
> 18 - 20	16,80	15,55	4,20	13,95
> 20 - 30	21,65	20,00	4,55	17,45
> 30 - 40	30,30	28,05	4,75	19,20
> 40 - 50	38,40	35,65	5,55	21,25
> 50 - 60	48,35	46,25	6,25	23,25
> 60 - 80	58,00	55,55	7,15	25,60
> 80 - 100	69,75	68,75	8,40	28,30

Leistungsumfang und Nachschleifpreise für Stufenbohrer mit Kegelmantelanschliff und Ausspitzung Form A nach DIN 8374, 8375, 8376, 8377, 8378 und 8379 sowie Sonderausführungen. Sofern nicht anders gewünscht, fertigen wir den Kegelmantelanschliff nach DIN mit Ausspitzung Form A.

Andere Anschliffe sind selbstverständlich gegen Aufpreis möglich.

Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor. Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand.

Die Preise beziehen sich auf Werkzeuge mit einer Stufe. Für jede weitere Stufe berechnen wir einen Zuschlag.

Nachschleifen | VHM-Bohrer

GRUNDPREIS Nachschleifen von VHM-Bohrern*

	VHM-Bohrer bis 12xD	VHM-NC-Anbohrer	VHM-Radius Bohrer TS 100 R	VHM-Tieflochbohrer TS 100 T bis 40xD
Durchmesserbereich	€ / Stück	€ / Stück	€ / Stück	€ / Stück
bis 6	15,40	10,45	23,70	42,85
> 6 - 8	16,30	11,45	25,30	57,45
> 8 - 10	17,25	12,40	26,55	61,60
> 10 - 12	20,85	15,05	32,35	66,00
> 12 - 14	27,10	19,80	39,40	70,90
> 14 - 16	29,00	21,35	42,95	77,30
> 16 - 18	30,80	22,25	49,80	-
> 18 - 20	32,70	22,85	53,05	-
> 20 - 30	40,10	-	-	-

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise Seite 12.
Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 58,25 Euro.

Leistungsumfang und Nachschleifpreise für VHM-Bohrer nach DIN, Ratioboher TS 100 U, TS 100 H, TS 80 U, TS 100 INOX, TS 150 GG, TS 3 G, TS 100 Alu und VHM-Spiralbohrer sowie ähnliche Werkzeuge. Andere Anschliffe sind selbstverständlich gegen Aufpreis möglich.
Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor. Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand. Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden ebenfalls nach Aufwand berechnet.

* Axialer Abtrag max. 1 mm, der Durchmesser wird je nach Verjüngungswert reduziert.
Bitte Mindestlängen und Ø-Toleranzen in Bestellung angeben.

+ ZUSCHLAG Schutzfase oder Stufenwerkzeuge

	Stufenbohrer 1. Senkstufe	je weitere Senkstufe	Schutzfase (für Guss)	Zentrier- und M-Spitze
Durchmesserbereich	€ / Stück	€ / Stück	€ / Stück	€ / Stück
bis 6	14,60	13,85	3,65	14,90
> 6 - 8	16,10	15,15	4,70	16,65
> 8 - 10	17,15	16,30	4,70	16,65
> 10 - 12	20,50	19,80	4,70	16,65
> 12 - 14	26,90	25,60	6,40	20,35
> 14 - 16	27,10	26,25	6,40	20,35
> 16 - 18	29,20	28,35	6,85	25,50
> 18 - 20	30,80	29,85	7,35	auf Anfrage
> 20 - 30	38,85	36,75	8,50	auf Anfrage

Leistungsumfang und Nachschleifpreise für Stufenbohrer Typ TS 80, TS 100 U, TS 150 GG und TS 3 G sowie ähnliche Werkzeuge.
Andere Anschliffe sind selbstverständlich gegen Aufpreis möglich.
Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor.
Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand.
Die Preise beziehen sich auf Werkzeuge mit einer Stufe. Für jede weitere Stufe berechnen wir einen Zuschlag.

Nachschleifen | Multiplex-Platten

GRUNDPREIS Nachschleifen von Multiplex Wechselplatten

	Multiplex Wechselplatten HSS-E/HSS-E-PM	Multiplex Wechselplatten VHM	Multiplex HPC Wechselplatten VHM
Durchmesserbereich	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück
> 10 - 12	18,35	26,15	auf Anfrage
> 12 - 14	20,30	31,90	35,30
> 14 - 16	21,10	34,35	37,70
> 16 - 18	22,65	36,75	40,10
> 18 - 20	23,05	39,20	42,55
> 20 - 30	24,60	49,35	52,15
> 30 - 40	25,55	57,35	60,10
> 40 - 50	29,10	auf Anfrage	-
> 50 - 60	36,90	auf Anfrage	-
> 60 - 80	45,35	auf Anfrage	-
> 80 - 100	57,75	-	-
> 100 - 120	auf Anfrage	-	-

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise auf Seite 12.

Das Instandsetzen unserer Multiplex Wechselplatten beinhaltet die Kernausspitzung, das Schleifen des Freiwinkels, der Spannut, der Gussfase und ggfls. der Spanbrecher. Bitte beachten Sie, dass das Instandsetzen unserer Multiplex-Platten zu einer Durchmesser verringering führen kann. Die maximale Grenze ist hierbei auf 0,2 mm definiert. Sollte dies aufgrund der Verschleißmerkmale nicht ausreichen, wird sofern möglich die Eckenfase vergrößert. Anderenfalls werden die Multiplex-Platten als Ausschuss gekennzeichnet.

Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden nach Aufwand berechnet.

+ ZUSCHLAG Radius oder Eckenfase

	Radius	Eckenfase
Durchmesserbereich	€/ Stück	€/ Stück
> 10 - 12	2,75	2,75
> 12 - 14	2,75	2,75
> 14 - 16	2,75	2,75
> 16 - 18	2,75	2,75
> 18 - 20	2,75	2,75
> 20 - 30	2,75	2,75
> 30 - 40	2,75	2,75
> 40 - 50	2,75	2,75
> 50 - 60	2,75	2,75
> 60 - 80	2,75	2,75
> 80 - 100	2,75	2,75
> 100 - 120	auf Anfrage	auf Anfrage

Nachschleifen | Tieflochbohrer

GRUNDPREIS Nachschleifen von HM-bestückten Tieflochbohrern und VHM-Tieflochbohrern

	Einlippen-Tieflochbohrer HM-best. E 80	Zweilippen-Tieflochbohrer HM-best. Z 80	VHM-Einlippen-Tieflochbohrer E 100
Durchmesserbereich	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück
bis 2	-	-	20,35
> 2 - 6	18,55	20,35	20,35
> 6 - 10	19,80	29,50	22,25
> 10 - 14	22,85	38,60	27,70
> 14 - 18	23,35	46,25	31,45
> 18 - 22	27,70	51,10	auf Anfrage
> 22 - 26	32,05	auf Anfrage	auf Anfrage
> 26 - 30	39,50	auf Anfrage	auf Anfrage
> 30 - 40	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise Seite 12.
Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 58,25 Euro.

Mehraufwand für das Richten der Tieflochbohrer wird nach Aufwand berechnet. Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden ebenfalls nach Aufwand berechnet.

Nachschleifen | Senker

GRUNDPREIS Nachschleifen von Senkern

	HSS / HSCO Kegelsenker	VHM Kegelsenker*	HSS Flachsenker / Zapfensenker	VHM Flachsenker* / Zapfensenker
Durchmesserbereich	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück
bis 6	8,75	14,05	10,85	15,65
> 6 - 8	9,50	15,10	11,60	16,85
> 8 - 10	10,30	16,30	12,50	18,15
> 10 - 12	11,15	17,55	13,40	19,45
> 12 - 14	12,20	18,95	14,45	21,00
> 14 - 16	13,15	20,50	15,60	22,60
> 16 - 18	14,30	21,85	16,85	24,30
> 18 - 20	15,45	23,30	18,35	26,15
> 20 - 30	24,05	36,65	25,90	40,00
> 30 - 40	29,60	45,50	31,80	49,20
> 40 - 50	38,95	59,00	42,30	65,45
> 50 - 60	44,40	auf Anfrage	47,85	auf Anfrage
> 60 - 70	51,20	auf Anfrage	55,15	auf Anfrage
> 70 - 80	56,75	auf Anfrage	61,10	auf Anfrage
> 80 - 90	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
> 90 - 100	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise Seite 12.
Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 58,25 Euro.

Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor. Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand. Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden ebenfalls nach Aufwand berechnet.

* Axialer Abtrag max. 1 mm, der Durchmesser wird je nach Verjüngungswert reduziert.
Bitte Mindestlängen und Ø-Toleranzen in Bestellung angeben.

+ ZUSCHLAG Sonderform

	ab 4 Schneiden
Durchmesserbereich	€/ Stück
bis 6	4,05
> 6 - 8	4,05
> 8 - 10	4,05
> 10 - 12	4,30
> 12 - 14	4,55
> 14 - 16	4,75
> 16 - 18	5,15
> 18 - 20	5,75
> 20 - 30	6,55
> 30 - 40	7,55
> 40 - 50	10,35
> 50 - 60	11,75
> 60 - 70	14,30
> 70 - 80	16,45
> 80 - 90	17,45
> 90 - 100	18,85

Nachschleifen | Reibahlen

GRUNDPREIS Nachschleifen von Reibahlen

	HSS Reibahlen	VHM Reibahlen*	VHM TR 300 HP Hochleistungs-Reibahlen*
Durchmesserbereich	€ / Stück	€ / Stück	€ / Stück
bis 6	19,90	26,90	40,10
> 6 - 8	19,90	26,90	42,60
> 8 - 10	19,90	26,90	43,90
> 10 - 12	21,05	28,35	45,10
> 12 - 14	21,65	29,30	45,75
> 14 - 16	22,35	30,25	47,00
> 16 - 18	23,00	31,00	47,45
> 18 - 20	23,65	31,85	48,25
> 20 - 30	28,35	38,25	58,10
> 30 - 40	29,10	39,50	63,50
> 40 - 50	39,50	53,35	auf Anfrage
> 50 - 60	47,95	64,60	auf Anfrage
> 60 - 80	60,40	81,85	auf Anfrage

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise Seite 12.
 Alle beschichteten Reibahlen werden standardmäßig entschichtet. Bitte beachten Sie dazu unsere Entschichtungspreise auf Seite 12.
 Alle Reibahlen werden im Wiederaufbereitungsprozess auf den Dm. geprüft.

Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 58,25 Euro.

Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor. Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand. Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden ebenfalls nach Aufwand berechnet.

* Axialer Abtrag max. 1 mm. Auf NC-Maschinen wird immer plangeschliffen.

Nachschleifen | Gewindebohrer und Gewindefräser

GRUNDPREIS Nachschleifen von Gewindebohrern und VHM-Schaft-Gewindefräsern

	HSS / HSS-E Gewindebohrer	HM / VHM Gewindebohrer
Durchmesserbereich	€/ Stück	€/ Stück
bis 10	12,25	14,60
> 10 - 14	16,65	16,65
> 14 - 20	20,00	21,00
> 20 - 24	24,90	26,90
> 24 - 30	27,50	31,25
> 30 - 36	36,90	40,35
> 36 - 40	39,50	45,50
> 40 - 70	auf Anfrage	auf Anfrage

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise Seite 12.
Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 58,25 Euro.

Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor. Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand. Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden nach Aufwand berechnet.



Nachschleifen | VHM-Fräser

GRUNDPREIS Nachschleifen von VHM-Fräsern

	VHM Schaftfräser bis 4 Schneiden	VHM Fräser TF 100 bis 4 Schneiden	VHM Fräser TF100 MULTI-MILL/MASTER-MILL	VHM Vollradiusfräser	VHM Fasfräser
Durchmesserbereich	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück
6 - 8	11,65	15,75	19,45	22,85	15,10
> 8 - 10	14,05	19,10	23,30	24,05	16,30
> 10 - 12	18,55	24,55	29,35	25,30	17,55
> 12 - 14	20,10	26,90	31,70	30,80	18,95
> 14 - 16	21,85	29,20	34,75	30,80	20,50
> 16 - 18	23,70	31,80	37,40	40,75	21,85
> 18 - 20	25,30	33,95	40,75	40,75	23,30
> 20 - 25	36,90	49,20	59,05	46,25	auf Anfrage
> 25 - 40	42,60	56,05	auf Anfrage	52,40	auf Anfrage

Alle Preise gelten für blanke Werkzeuge. Für Beschichtung, Vor- und Nachbehandlung entnehmen Sie die Preise Seite 12.
Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 58,25 Euro.

Die Preise gelten bei normalem Verschleiß. Die Beurteilung der vorhandenen Verschleißmerkmale behalten wir uns vor. Bei Ausbrüchen und sehr großem Verschleiß erfolgt die Berechnung nach Aufwand. Kundenspezifische Beschriftung, Markierung, Sonderetikett, Messprotokolle etc. sind mit Mehraufwand verbunden und werden ebenfalls nach Aufwand berechnet.

+ ZUSCHLAG Sondermaße, Sonderformen, Radian

	ab 5 Schneiden	Schrupfräser	Eckenradius je Schneide	Halsfreistich
Durchmesserbereich	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück
6 - 8	2,70	4,90	1,40	5,55
> 8 - 10	3,45	4,90	1,60	5,55
> 10 - 12	4,30	4,90	2,10	5,55
> 12 - 14	5,30	4,90	2,55	5,55
> 14 - 16	6,40	5,05	2,80	5,55
> 16 - 18	6,75	5,05	3,00	5,55
> 18 - 20	7,15	5,05	3,00	5,55
> 20 - 25	7,85	5,55	3,40	5,55
> 25 - 40	14,20	5,55	-	-

Bitte beachten Sie!

Leistungen beim Nachschleifen von VHM-Fräsern:

- Nutprofil wird nicht nachgesetzt. Nachsetzen erfolgt auf Wunsch, Berechnung nach Aufwand.
- Schlichtfräser = Schleifen von Brust, Stirn und Umfang
- Schrumpfräser = Schleifen von Brust und Stirn
- Vollradiusfräser = Schleifen des Vollradius, nicht des Umfangs. Umfangsschleifen auf Wunsch, Berechnung nach Aufwand.

Minstdurchmesser für Werkzeuge (mit gerader Stirn und Eckenradius) entnehmen Sie der Tabelle:

Nenndurchmesser	Schlichtfräser (glattschneidig)		Schrumpfräser (Kordel)	
	Minstdurchmesser (mm)		(Rest-) Minimale Stegbreite (mm)	
	2 bis 10 Zähne	max. Abtrag pro Seite	3 bis 5 Zähne	6 bis 8 Zähne
6	5,3	0,35	1,0	0,8
8	7,1	0,45	1,0	0,8
10	8,9	0,55	1,5	1,2
12	10,7	0,65	1,5	1,2
14	12,5	0,75	2,0	1,6
16	14,2	0,90	2,0	1,6
18	16,0	1,00	3,0	2,0
20	17,8	1,10	3,0	2,0
25	22,3	1,35	4,0	3,0
30	26,7	1,65	5,0	4,0
32	28,5	1,75	5,0	4,0



Nachbeschichten

+ ZUSCHLAG Vor- bzw. Nachbehandlung

	Entschichten	Polieren
Durchmesserbereich	€/ Stück	€/ Stück
bis 6	4,05	5,55
> 6 - 8	4,05	5,55
> 8 - 10	4,05	5,55
> 10 - 12	4,05	6,15
> 12 - 14	5,90	6,75
> 14 - 16	5,90	7,40
> 16 - 18	5,90	9,90
> 18 - 20	5,90	10,45
> 20 - 30	5,90	12,40
> 30 - 40	5,90	16,90
> 40 - 50	6,15	17,90
> 50 - 60	auf Anfrage	auf Anfrage
> 60 - 80	auf Anfrage	auf Anfrage
> 80 - 100	auf Anfrage	auf Anfrage

Entschichten von überlangen Werkzeugen wird nach Aufwand berechnet.

+ ZUSCHLAG Beschichtung

	Standard- beschichtungen *	Sonder- beschichtungen **	Kopfbeschichtung bis 12xD ***	Kopfbeschichtung bis 20xD ***	Kopfbeschichtung bis 40xD ***
Durchmesserbereich	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück	€/ Stück
bis 6	5,75	9,90	10,25	15,35	19,95
> 6 - 8	5,75	9,90	10,25	15,35	19,95
> 8 - 10	5,75	9,90	10,25	15,35	19,95
> 10 - 12	6,55	11,30	11,85	17,75	21,45
> 12 - 14	7,30	12,60	13,15	19,85	22,80
> 14 - 16	7,85	13,60	14,20	21,30	23,75
> 16 - 18	10,55	18,30	19,10	28,70	28,55
> 18 - 20	11,40	19,80	20,60	30,95	29,95
> 20 - 30	13,85	23,95	-	-	-
> 30 - 40	14,60	25,60	-	-	-
> 40 - 50	15,90	auf Anfrage	-	-	-
> 50 - 60	auf Anfrage	auf Anfrage	-	-	-
> 60 - 80	auf Anfrage	auf Anfrage	-	-	-
> 80 - 100	auf Anfrage	auf Anfrage	-	-	-

* TiN, TiCN, TiAlN, FIRE, AlTiN, AlTiN nano

** TiAlSiN, AlTiZrN, TiSiN

*** TiN, TiCN, TiAlN, FIRE, TiAlSiN

Abweichende Beschichtungen auf Anfrage.

Beschichten von überlangen Werkzeugen wird nach Aufwand berechnet.

Kopfbeschichtung größer 40xD wird nach Aufwand berechnet.

Bei Werkzeugen, die ohne vorheriges Entschichten nachbeschichtet werden, führt jede Nachbeschichtung zu einer Durchmesserergrößerung.

Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 58,25 Euro.

Reparaturservice Hydrodehnspannfutter

REPARATURSERVICE Hydrodehnspannfutter

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Reparatur/Kalibrierung	Empfehlung	€ / Stück
Hydrodehnspannfutter	alle	Spannfunktion Fabrikat Hartner oder vergleichbare Fabrikate		92,50
		Spannfunktion u. Längeneinstellung Fabrikat Hartner	bei Spannkraftverlust	148,10
		oder vergleichbare Fabrikate		
Spannkraftprüfer	89780	Kalibrierung	Jährlich	268,30
		Reparaturen (Angebot nach Aufwand)	einmal zur Überprüfung / Kalibrierung	



HARTNER

Precision Cutting Tools

Hartner GmbH | Postfach 10 04 27 | D-72425 Albstadt

Telefon: (0 74 31) 125-0 | Fax: (0 74 31) 125-21 547 | www.hartner.de

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen jeder Art berechtigen nicht zu Ansprüchen.
Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können bei uns angefordert werden.
Alle Preise in EURO zzgl. ges. MwSt., Stand Januar 2023. Preise nur in Deutschland gültig.